

KIM
February 9, 2004
BSKD, CLP
701205-8000
1338-0178P
1061



별첨 사본은 아래 출원의 원본과 동일함을 증명함.

This is to certify that the following application annexed hereto
is a true copy from the records of the Korean Intellectual
Property Office.

출원번호 : 10-2003-0101045
Application Number

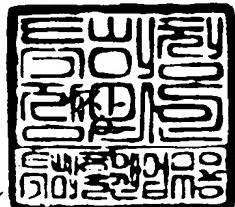
출원년월일 : 2003년 12월 30일
Date of Application DEC 30, 2003

출원인 : 하나코비 주식회사
Applicant(s) HANACOBI CO., LTD.

2004 년 09 월 09 일

특허청

COMMISSIONER



【서지사항】

【서류명】	특허출원서	
【권리구분】	특허	
【수신처】	특허청장	
【참조번호】	0001	
【제출일자】	2003. 12. 30	
【발명의 명칭】	뚜껑을 밀폐 결합시킬 수 있는 비합성수지제의 용기 몸체를 가지는 음식물 보관용기	
【발명의 영문명칭】	Non-plastic container for storing food	
【출원인】		
【명칭】	하나코비 주식회사	
【출원인코드】	1-1998-098758-2	
【발명자】		
【성명의 국문표기】	김창호	
【성명의 영문표기】	KIM, CHANG HO	
【주민등록번호】	600516-1675711	
【우편번호】	406-110	
【주소】	인천광역시 연수구 연수동 579번지 대우1차아파트 102동 602호	
【국적】	KR	
【취지】	특허법 제42조의 규정에 의하여 위와 같이 출원합니다. 출원인 하나코비 주식회사 (인)	
【수수료】		
【기본출원료】	20	면 39,000 원
【가산출원료】	1	면 3,400 원
【우선권주장료】	0	건 0 원
【심사청구료】	0	항 0 원
【합계】	42,400 원	
【감면사유】	중소기업	
【감면후 수수료】	21,200 원	
【첨부서류】	1. 요약서·명세서(도면)_1통 2. 중소기업기본법시행령 제2조에의 한 중소기업에 해당함을 증명하는 서류[사업자등록증, 원천징수 이행상황신고서]_1통	

【요약서】**【요약】**

본 발명은 내열유리나 스테인레스재 또는 내열도자기로 된 비합성수지제 용기몸체를 합성수지로 사출성형된 뚜껑으로 밀폐 결합시킬 수 있도록 구성한 비합성수지제 음식물 보관용기에 관한 것으로, 유리나 스테인레스 또는 도자기로 성형되는 비합성수지제 용기몸체와, 상기 용기몸체를 플라스틱으로 성형되는 합성수지제뚜껑으로 덮어주도록 구성되는 음식물 보관용기에 있어서,

상기 비합성수지제 용기몸체의 입구측 상단부분의 외주면 전체를 감싼 상태로 장착시킨 합성수지제 테두리와, 상기 합성수지 테두리의 서로 마주보는 위치상에 적어도 1개 이상씩 돌출되도록 형성되므로써 상기 합성수지제 뚜껑의 잠금날개 각각에 형성된 잠금구멍에 끼워져 결합되는 잠금돌기를 포함하여 구성된 것을 특징으로 한다.

【대표도】

도 3

【색안어】

음식물 보관용기, 비합성수지제 용기몸체, 합성수지제 뚜껑

【명세서】**【발명의 명칭】**

뚜껑을 밀폐 결합시킬 수 있는 비합성수지제의 용기 몸체를 가지는 음식물 보관용기
{Non-plastic container for storing food}

【도면의 간단한 설명】

도 1은 본 발명을 설명하기 위한 일실시예의 사시도.

도 2는 본 발명의 일실시예의 단면도.

도 3은 본 발명의 일실시예의 사용상태 단면도.

도 4는 본 발명의 다른 실시예의 단면도.

도 5는 본 발명의 또다른 실시예의 단면도.

도 6은 본 발명의 용기몸체의 각 변에 선택적으로 잠금돌기를 하나 이상으로 형성시킨 것을 보여주는 실시예.

도 7 내지 도 9는 본 발명의 용기몸체에 밀폐 결합되는 뚜껑들의 평면도.

도 10 및 도 11은 종래 기술의 분리 사시도 및 결합상태 단면도.

※ 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

1 : 비합성수지제 용기몸체

2 : 합성수지제 뚜껑

3 : 합성수지 테두리

4 : 밀폐패킹

11 : 상단부분

12 : 결착홈

21 : 덮개부

22 : 결합부

23 : 잠금날개

24 : 잠금구멍

31 : 잠금돌기

32 : 합성수지 피복층

【발명의 상세한 설명】**【발명의 목적】****【발명이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】**

<16> 본 발명은 내열유리나 스테인레스재 또는 내열도자기등으로 된 비합성수지제 용기몸체를 합성수지로 사출성형된 뚜껑으로 밀폐 결합시킬 수 있도록 구성한 비합성수지제 음식물 보관용기에 관한 것이다.

<17> 일반적으로 음식물을 보관하는 보관용기의 용기몸체는 식품 보관용으로 허가된 재질의 합성수지, 내열유리, 내열도자기 및 스테인레스 등으로 성형된 것이 사용되고 있으며, 상기한 각 재질로 성형된 용기몸체의 입구에 착탈가능하게 결합되는 뚜껑은 대부분 합성수지로 성형된 것이 사용되고 있다.

<18> 합성수지제 뚜껑에는 용기몸체에 담긴 음식물을 안전하게 보관 및 저장하기 위하여 용기몸체의 입구를 밀폐시킬 수 있게 하는 결착구조를 형성시키고 있으며, 최근에는 용기몸체에 담긴 음식물을 누출현상없이 밀폐상태로 보관할 수 있게 하는 합성수지제 뚜껑이 개발되어 현재 유용하게 사용되고 있다. 예를 들어 본원인에 의해 특허 제335718호로 제안된 음식물 보관용기의 경우는 합성수지제 뚜껑의 사면에 접었다 펼쳤다 할 수 있는 잠금날개가 형성되어 있으며, 또한 각 잠금날개에는 적어도 하나 이상의 잠금구멍을 형성하는 한편, 뚜껑이 결합되는 용기몸체의 외측에는 상기한 잠금구멍에 결착되는 하나 이상의 잠금돌기를 형성하고 있는데, 이와 같은 구성으로 된 보관용기 제품은 용기몸체의 입구에 뚜껑을 덮어준 상태에서 각 잠

금날개를 용기몸체 쪽으로 회동시켜주게 되면 잠금날개의 잠금구멍이 용기몸체의 잠금돌기에 탄력적으로 삽입 결합되는 것인데, 이때 잠금날개가 뚜껑 자체를 용기몸체쪽으로 당겨주는 작용이 나타나게 하므로서 뚜껑이 용기몸체의 입구에 강한 탄력으로 밀착되게 하는 구조로서 뚜껑의 밀폐력을 향상시킬 수 있는 것이다.

<19> 그런데, 상기와 같이 뚜껑의 잠금날개에 형성된 잠금구멍이 결합되어지게 되는 잠금돌기의 경우 합성수지로 성형되는 용기몸체에 사출 성형을 통해 일체가 되도록 형성시킬 수 있는 반면에, 비합성수지인 내열강화유리나 스테인레스재 또는 내열도자기로 성형되는 용기몸체에는 돌출물을 형성시키기가 매우 어렵기 때문에 잠금날개가 형성된 뚜껑을 상기한 재질의 비합성수지재 용기 몸체에는 적용하지 못하고 있는 실정이다.

<20> 이와같은 원인으로는 유리의 경우 합성수지보다 용융점이 훨씬 높고 또 용융된 상태에서도 원활한 유동을 기대할 수 없기 때문에 플라스틱 제품과 달리 사출성형이 불가능하여 대량생산을 할 수 있으며, 또한 유리는 제품의 두께 차이가 작고 비교적 맛밋한 면으로의 성형은 가능한 반면, 제품의 표면에 얇은 두께를 갖는 돌출부분이 형성되는 복잡한 형상으로의 성형성이 매우 나쁠 뿐 아니라 제품의 두께가 부분적으로 크게 차이가 날 경우에는 성형 후 냉각과정에서 수축성의 차이로 인하여 깨지거나 균열이 발생되는 현상이 나타나게 된다.

<21> 한편, 스테인레스재의 경우 강도가 높고 녹이 슬지 않아 음식물용 용기로 특히 적합하나, 고강도로 인해 성형성이 매우 나빠 돌기가 돌출되는 형상의 용기 제작에는 적합하지 않다는 문제가 있다.

<22> 이때문에 유리나 스테인레스 또는 도자기로 성형된 비합성수지제 용기몸체와 플라스틱으로 사출성형된 합성수지제 뚜껑으로 구성되는 음식물 보관용기의 경우 잠금구멍과 잠금돌기의 체결 방식이 적용되지 못하고 도 10에 도시된 구조의 것이 사용되고 있다.

<23> 이러한 종래기술의 구성을 살펴보면 비합성수지제 용기몸체(100)는 그의 입구의 외측 부분에 아주 작게 돌출된 걸림턱(101)을 구비하고 있으며, 합성수지제 뚜껑(200)은 용기몸체(100)를 덮어주는 덮개부(201), 용기몸체의 입구에 접하는 접촉부(202), 용기몸체의 입구 외측을 감싸주는 커버부(203), 그리고 상기한 커버부(203)에는 서로 마주하는 위치에 하향으로 연장되어 외측을 향해 탄력적으로 신축가능하게 돌출되는 복수개의 연장부(204) 및 상기한 연장부(204) 각각의 내면에서 돌출되어 용기몸체(100)의 걸림턱(101)에 탄력적으로 걸림 및 이완되는 결착돌기(205)를 구비하고 있는 구조로 되어 있다.

<24> 그러나, 상기와 같은 구조의 보관용기는 용기몸체(100)의 입구에 뚜껑(200)을 결착시킬 때 서로 마주하고 있는 연장부(204)들의 내면으로 돌출된 결착돌기(205)를 용기몸체(100)쪽으로 힘을 가해 눌러 붙이게 되면, 결착돌기(205)가 걸림턱(101)에 탄력적으로 걸려지지되므로써 뚜껑(200)이 용기몸체(100)에 결착되는 상태가 되지만, 상기의 결착돌기(205)는 단순히 연장부(204) 자체의 탄성복원력에 의해서 걸림턱(101)에 걸리게 되는 상태여서, 그 결착력이 약하고 이에따라 뚜껑(200) 자체를 용기몸체(100)쪽으로 당겨주는 작용이 약하여 밀폐력의 확보가 불완전하고, 뚜껑이 잘 벗겨져 버리게 된다. 때문에 상기한 결착 방식의 비합성수지제 용기몸체(100)와 합성수지제 뚜껑(200)으로 구성되는 보관용기는 용기몸체(100)에 담긴 음식물을 안전하게 보관할 수 없다는 것이 가장 큰 문제점으로 지적되고 있다.

【발명이 이루고자 하는 기술적 과제】

<25> 본 발명은 상기와 같이 유리나 스테인레스 또는 도자기 재질로 성형되는 비합성수지제 용기몸체와 합성수지제 뚜껑에서 나타나는 구조적 적용상의 한계점을 해결하기 위하여 창출한 것으로, 유리재나 스테인레스재 또는 도자기재등으로 형성되는 비플라스틱 용기몸체와 플라스틱 재 뚜껑의 결착력을 향상시켜 밀봉성을 크게 증진시키며, 용기 몸체의 강도 및 내열성이 커서

음식물을 안전하게 보관할 수 있는 개선된 구조의 음식물 보관 용기를 제공하는데 그 목적이 있다.

- <26> 본 발명은 상기와 같은 목적을 달성하기 위한 수단으로서,
- <27> 유리나 스테인레스 또는 도자기등으로 성형되는 비합성수지제 용기몸체와, 상기 용기몸체를 플라스틱으로 성형되는 합성수지제 뚜껑으로 덮어주도록 구성되는 음식물 보관용기에 있어서,
- <28> 상기 비합성수지제 용기몸체의 입구측 상단부분에는 그의 외주면 전체를 감싼 상태로 형성시킨 폐고리 형상의 합성수지 테두리가 장착되며, 상기 합성수지 테두리의 서로 마주보는 위치상에 적어도 1개 이상씩 돌출되도록 잠금돌기가 일체로 형성되므로써 상기 잠금돌기가 상기 합성수지제 뚜껑의 잠금날개 각각에 형성된 잠금구멍에 끼워져 결합되도록 구성된 것을 특징으로 한다.
- <29> 그리고 상기한 합성수지 테두리는 상기 용기몸체의 외주에 긴장력을 가지도록 끼워져 장착되는 것을 특징으로 한다.
- <30> 또 상기한 합성수지 테두리는 상기 용기몸체를 플라스틱 사출 금형에 삽입시킨 상태에서 이중 사출하여 형성시킨 것을 특징으로 한다.
- <31> 그리고, 상기 비합성수지제 용기몸체의 입구측 상단부분의 외주면에는 상기 합성수지 테두리와의 결착력을 높이기 위하여 결착홈이 형성되어 있는 것을 특징으로 한다.
- <32> 또한 상기 이중사출에 의해 합성수지 테두리를 용기몸체에 형성시, 상기 용기몸체 외주면 및 하부 전체를 감싸주는 합성수지 피복층이 합성수지 테두리와 일체로 형성되게 한 것을 특징으로 하는 것이다.

【발명의 구성 및 작용】

- <33> 본 발명의 실시예를 첨부한 도면에 따라서 상세히 설명하면 다음과 같다.
- <34> 도 1은 본 발명을 설명하기 위한 일실시예의 사시도이며, 도 2는 본 발명의 일실시예의 단면도이고, 도 3은 본 발명의 일실시예의 사용상태 단면도이며, 도 4는 본 발명의 다른 실시예의 단면도이고, 도 5는 본 발명의 또다른 실시예의 단면도이며, 도 6은 본 발명의 용기몸체의 각 변에 선택적으로 잠금돌기를 하나 이상 형성시킨 것을 보여주는 실시예이고, 도 7 내지 도 9는 본 발명의 용기몸체에 밀폐결합되는 뚜껑들의 평면도를 도시한 것으로,
- <35> 도면부호 1은 비합성수지제 용기몸체를, 2는 합성수지제 뚜껑을 나타내는 것으로, 상기 비합성수지제 용기몸체(1)는 성형성은 나쁘나 내열성과 강도가 큰 유리나 스테인레스재 또는 도자기 재질로 성형하며, 상기 합성수지제 뚜껑(2)은 플라스틱 재질로 성형한다. 그리고 상기 용기몸체(1)와 뚜껑(2)은 각기 설계에 맞추어 개별적으로 성형된다.
- <36> 본 발명의 특징은 유리나 스테인레스 또는 도자기를 원료로 하여 설계에 맞추어 성형이 완료된 비합성수지제 용기몸체(1)를 플라스틱 사출금형에 미리 삽입시킨 상태에서 이중사출하는 수단으로 상기 용기몸체(1)의 입구측 상단부분(11)의 외주면 전체를 감싸도록 합성수지 테두리(3)를 형성시키되, 상기 테두리(3)에는 적어도 서로 대향되는 위치상에 각기 1개씩, 또는 용기 몸체의 각면마다 1개 이상씩 마련되도록 잠금돌기(31)를 일체적으로 형성시키고 있다.
- <37> 또 다른 방식으로는 잠금돌기(31)를 가진 폐고리 형상의 합성수지 테두리(3)를 사출 성형에 의해 제작한 후, 용기몸체(1) 외주에 끼워 붙여 장착하게되며, 이때 합성수지 테두리(3)에 긴장력이 작용토록 하여 쉽게 벗겨지지 않도록 한다.

<38> 그리고 비합성수지제 용기몸체(1)를 성형함에 있어 입구측 상단부분(11)에 결착홈(12)을 형성하게 되면, 합성수지 테두리(3)를 이중 사출에 의해 용기몸체(1)외주에 장착할때 상기 합성수지 테두리(3)가 상기 결착홈(12)에 몰입되어 형성되므로 상기 합성수지 테두리(3)의 결착력이 크게 증강되어지게 되며, 이점은 합성수지 테두리(3)를 끼워 붙여 장착하는 방식에도 마찬가지로 적용된다.

<39> 또 상기 비합성수지제 용기몸체(1)를 플라스틱 사출금형에 미리 삽입시킨 상태에서 합성수지 테두리를 이중사출함에 있어 외주면 전체를 상기 테두리(3) 하측의 용기몸체(1)의 외주면 및 하부 전체를 감싸주도록 합성수지 피복층(32)을 일체로 형성되도록 할 수도 있다. 이와같이하면 강도 및 내열성을 유지하면서도 용기몸체의 외관을 다양한 색상과 형상으로 표현해 낼 수 있다.

<40> 한편, 상기 합성수지제 뚜껑(2)은 플라스틱을 원료로 하여 사출성형되는 것으로, 상기 비합성수지제 용기몸체(1)의 형상에 대응하는 모양으로 성형되는 것인데, 상기 뚜껑(2)은 거의 평면상으로 형성되는 덮개부(21)와, 상기 용기몸체(1)의 입구에 결합하는 결합부(22)가 형성되어 있으며, 또한 뚜껑(2)의 주연부에는 힌지 라인에 의해 접었다 펼쳐주는 작동이 유연하게 이루어지는 적어도 서로 마주하는 면에 각기 1개씩 또는 각각의 면마다 1개씩의 잠금날개(23)가 형성되어 있는데, 상기한 잠금날개(23) 각각에는 상기 각각의 잠금돌기(31)들에 끼워져 결합되는 잠금구멍(24)이 형성되어 있다.

<41> 그리고 상기 합성수지제 뚜껑(2)의 결합부(22) 내측에는 실리콘 재질로 된 밀폐패킹(4)이 장착되어 있다.

<42> 이와 같이 구성된 본 발명의 작용을 설명한다.

<43> 도 1의 도시는 네모서리부분이 등글게 형성된 4각 형상으로 된 비합성수지제 용기몸체

(1)를 실시예로 도시한 것으로, 이 실시예에서는 용기몸체(1)의 입구측 상단부분(11)의 외주면에 이중사출 방식에 의해 잠금돌기(31)들을 가진 합성수지 테두리(3)를 형성하고 있다.

<44> 상기와 같이 비합성수지제 용기몸체(1)에 형성된 합성수지 테두리(3)는 합성수지 자체의 접착력과 이중사출된 후 수축작용에 의하여 용기몸체의 상단부분(11)에 강력하게 접착된 상태를 유지하고 있게 되어 합성수지제 뚜껑(2)을 반복적으로 수없이 착탈하게 되더라도 합성수지 테두리(3)가 비합성수지제 용기몸체(1)에서 이완되는 사례가 거의 발생되지 않게 된다.

<45> 또한 상기한 비합성수지제 용기몸체(1)에 합성수지제 뚜껑(2)을 결합시키고자 할 때에는 도 3의 도시와 같이 용기몸체(1)의 입구 주연부가 뚜껑(2)의 결합부(22)에 장착되어 있는 밀폐 패킹(4)에 접촉하도록 한 다음 뚜껑(2)에 형성된 잠금날개(23)를 용기몸체(1)쪽으로 회동시키면서 잠금날개(23)를 용기몸체(1)에 눌러 붙이게 되면 잠금구멍(24)이 잠금돌기(31)에 끼워지면서 결합되게 된다. 이때 상기한 잠금돌기(31)의 돌출위치는 잠금날개(23)의 잠금구멍(24)이 약간 밑으로 이동하면서 탄력적으로 얹지끼움되는 위치에 형성되어 있다. 따라서 각 잠금날개(23)의 잠금구멍(24)들이 잠금돌기(31)에 끼워지면서 결합될 때에는 뚜껑(2) 자체가 용기몸체(1)의 입구 주연부를 탄력적으로 압착하도록 약간 하강하는 작용이 나타나게 되며, 이에 따라 결합부(22)에 장착되어 있는 밀폐패킹(4)이 탄력적으로 압축되면서 용기몸체(1)의 입구를 밀폐하게 되므로서 비합성수지제 용기몸체(1)에 합성수지제 뚜껑(2)을 밀폐상태로 결합시킬 수 있게 되는 것이다.

<46> 또한 비합성수지제 용기몸체(1)에 밀폐상태로 결합되어 있는 합성수지제 뚜껑(2)을 분리하고자 할 때에는 잠금돌기(31)에 결착되어 있는 각 잠금날개(23)를 상향으로 회전시키는 작동

으로 펼쳐주게 되면 잠금구멍(24)이 잠금돌기(31)에서 이탈되므로서 뚜껑(2)을 분리할 수 있게 된다.

<47> 도 4에 도시된 실시예는 비합성수지제 용기몸체(1)를 유리나 스테인레스 또는 도자기를 원료로 하여 성형할 때 입구측 상단부분(11)의 외주면에 오목하게 들어간 결착홈(12)을 형성시킨 다음, 결착홈(12)이 형성된 비합성수지제 용기몸체(1)를 사출금형에 삽입하고 이중사출하는 방식에 의해 합성수지 테두리(3)가 결착홈(12)에 끼인 상태로 형성되게 하므로서 상기 합성수지 테두리(3)를 더욱 견고하게 부착된 상태로 형성시킬 수 있는 것이며, 이와같이 결착홈(12)을 용기몸체(1)에 형성하게 되면 이중사출 방식이 아닌 단순한 끼워 붙임 방식에 의해 합성수지 테두리(3)를 장착하더라도 견고성이 어느 정도 확보될 수 있다.

<48> 도 5에 도시된 실시예는 비합성수지제 용기몸체(1)를 유리나 스테인레스 또는 도자기로 성형한 다음 합성수지 테두리(3)를 장착하기 위해 사출금형에 용기몸체(1)를 삽입하여 이중사출함에 있어 합성수지 테두리(3)로부터 일체로 연장하여 상기 용기몸체(1) 외주면과 하부(바닥) 전체를 감싸주도록 합성수지 피복층(32)을 일체로 형성되게 한 것이다. 이 실시예의 경우 역시 합성수지제 뚜껑(2)을 밀폐상태로 결착시킬 수 있을 뿐 아니라 합성수지 피복층(32)이 비합성수지제 용기몸체(1) 전체를 감싸고 있으므로 충격으로부터 용기몸체(1)를 보호할 수 있으며, 또 다양한 색상과 무늬등을 가지도록 표현할 수 있어 용기의 미관을 향상시킬 수 있다.

<49> 그리고 도면에는 도시하지 아니 하였지만 비합성수지제 용기몸체(1)가 원형으로 형성된 것일 경우에도 기 제작된 합성수지 테두리(3)를 끼워 붙임하거나 또는 플라스틱을 이중사출하는 방식으로 용기몸체의 입구측 상단부분에 합성수지 테두리(3)와 잠금돌기(31)를 일체로 형성

시킬 수 있으며, 또한 용기몸체 전체를 감싸도록 합성수지 피복층(32)을 일체로 형성시킬 수 있다.

【발명의 효과】

<50> 상기와 같은 본 발명에 의하면 유리(내열강화유리 포함)나 스테인레스 또는 도자기(내열도자기 포함)를 원료로 하여 성형된 비합성수지제 용기몸체에 잠금돌기가 돌출된 합성수지 테두리를 끼워 붙임하여 장착하거나 또는 이중 사출에 의해 합성수지 테두리를 형성하므로 써 뚜껑은 플라스틱재로 그리고 용기몸체는 강도와 내열성이 큰 재질로 만들 수 있어 흡집이 생기지 않고 튼튼하며, 열에 강한 용기를 제공하게 되는 효과가 있을 뿐 아니라, 강한 밀폐력이 확보될 뿐 아니라 뚜껑이 장착된 상태에서 자연적으로 벗겨지지 아니하므로 음식물을 안전하게 보관할 수 있는 효과가 있다.

<51> 또 투명한 유리로 된 용기몸체의 경우에는 내부가 투시될 수 있도록 하는 한편, 도자기로 된 용기몸체의 경우에는 다양한 색상으로 용기몸체를 생산할 수 있으며, 합성수지로 용기몸체의 외부를 피복하는 경우 다양한 색상과 형상의 연출이 가능하여 비합성수지제 용기몸체와 합성수지제 뚜껑으로 구성되는 음식물 보관용기를 다양한 디자인을 가지도록 설계 할 수 있어 품질향상에 기여할 수 있게 하는 이점을 제공한다.

【특허청구범위】**【청구항 1】**

유리나 스테인레스 또는 도자기등으로 성형되는 비합성수지제 용기몸체와, 상기 용기몸체를 플라스틱으로 성형되는 합성수지제 뚜껑으로 덮어주도록 구성되는 음식물 보관용기에 있어서,

상기 비합성수지제 용기몸체의 입구측 상단부분에는 그의 외주면 전체를 감싼 상태로 형성시킨 폐고리 형상의 합성수지 테두리가 장착되며, 상기 합성수지 테두리의 서로 마주보는 위치상에 적어도 1개 이상씩 돌출되도록 잠금돌기가 일체로 형성되므로써 상기 잠금돌기가 상기 합성수지제 뚜껑의 잠금날개 각각에 형성된 잠금구멍에 끼워져 결합되도록 구성된 것을 특징으로 하는 뚜껑을 밀폐 결합시킬 수 있는 비합성수지제의 용기몸체를 가지는 음식물 보관 용기.

【청구항 2】

제 1 항에 있어서,

상기한 합성수지 테두리는 상기 용기몸체의 외주에 긴장력을 가지도록 끼워져 장착되는 것을 특징으로 하는 뚜껑을 밀폐 결합시킬 수 있는 비합성수지제의 용기몸체를 가지는 음식물 보관 용기.

【청구항 3】

제 1 항에 있어서,

상기한 합성수지 테두리는 상기 용기몸체를 플라스틱 사출 금형에 삽입시킨 상태에서 이 중 사출하여 형성시킨 것을 특징으로 하는 뚜껑을 밀폐 결합시킬 수 있는 비합성수지제의 용기몸체를 가지는 음식물 보관 용기.

【청구항 4】

제 2 항 또는 제 3 항에 있어서,

상기 비합성수지제 용기몸체의 입구측 상단부분의 외주면에는 상기 합성수지 테두리와의 결착력을 높이기 위하여 결착홈이 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 뚜껑을 밀폐 결합시킬 수 있는 비합성수지제의 용기몸체를 가지는 음식물 보관 용기.

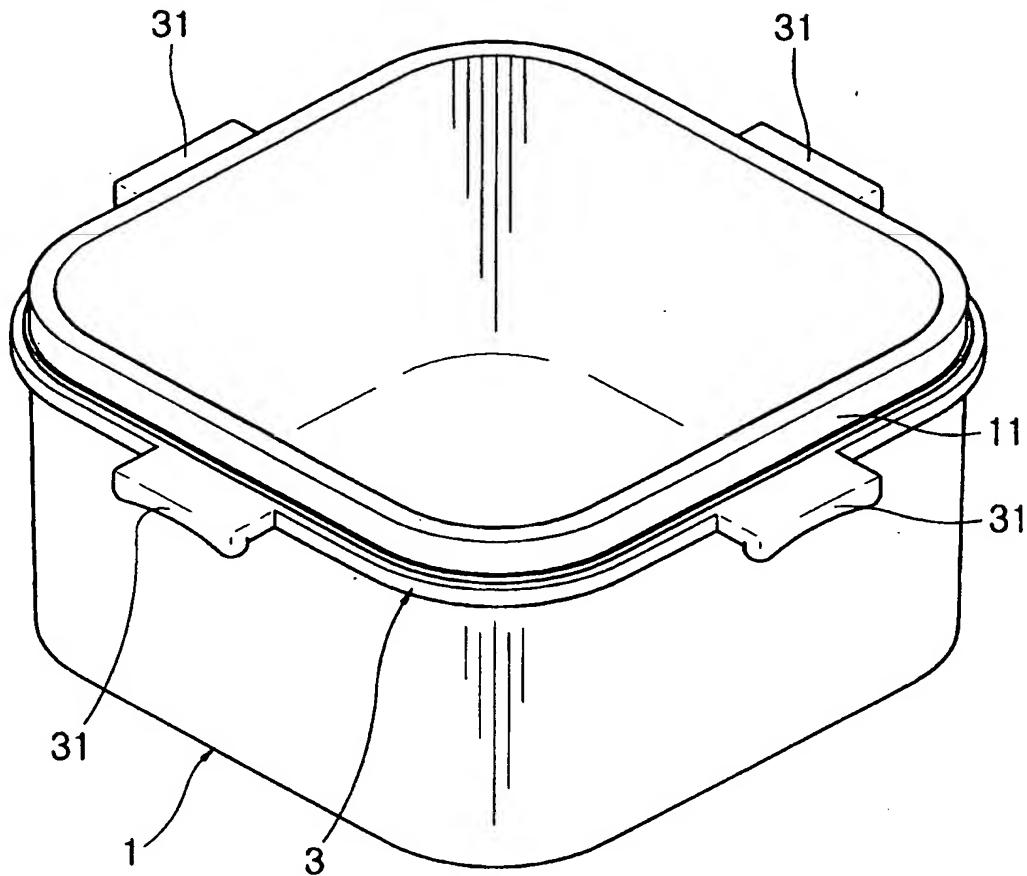
【청구항 5】

제 2 항 또는 제 3 항에 있어서,

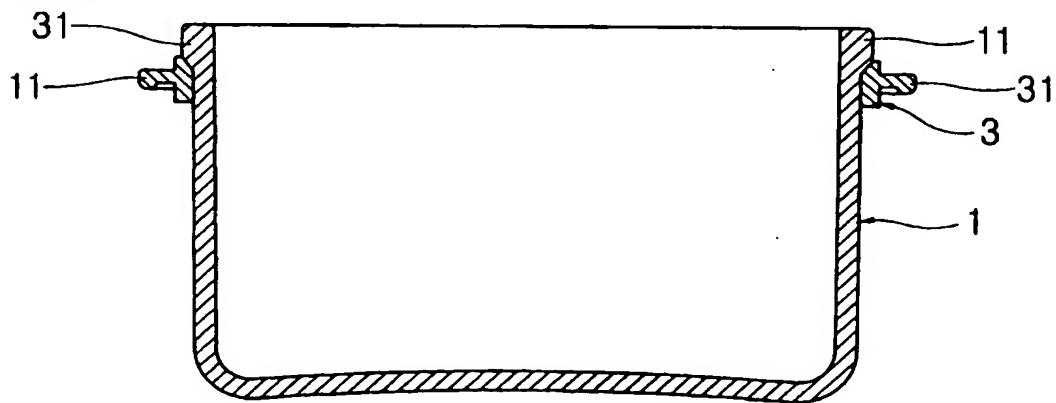
상기 이중사출에 의해 합성수지 테두리를 용기몸체에 형성시, 상기 용기몸체 외주면 및 하부 전체를 감싸주는 합성수지 피복층이 합성수지 테두리와 일체로 형성되게 한 것을 특징으로 하는 뚜껑을 밀폐 결합시킬 수 있는 비합성수지제의 용기몸체를 가지는 음식물 보관 용기.

【도면】

【도 1】



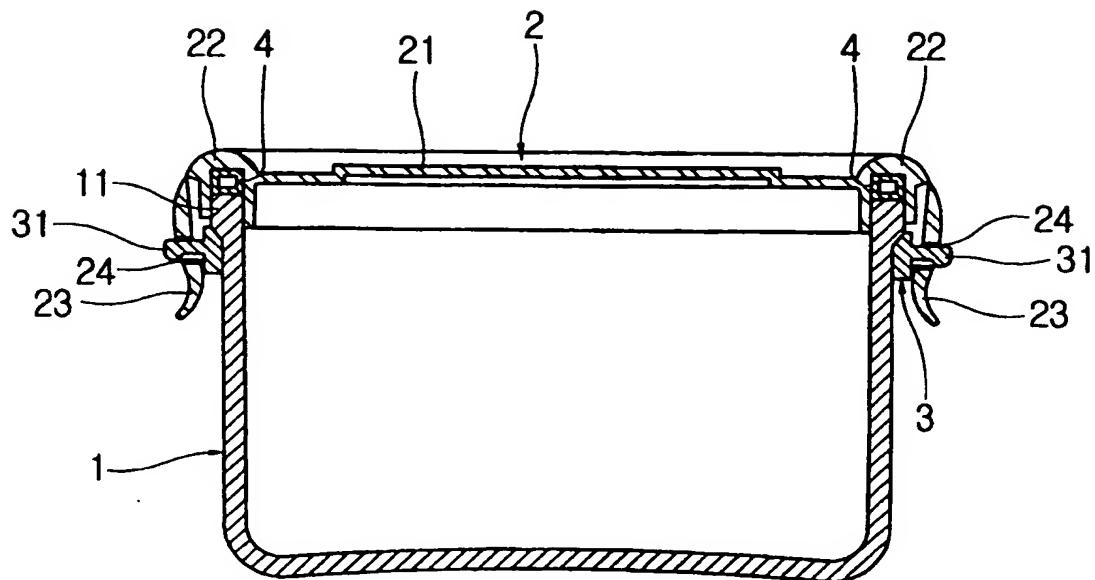
【도 2】



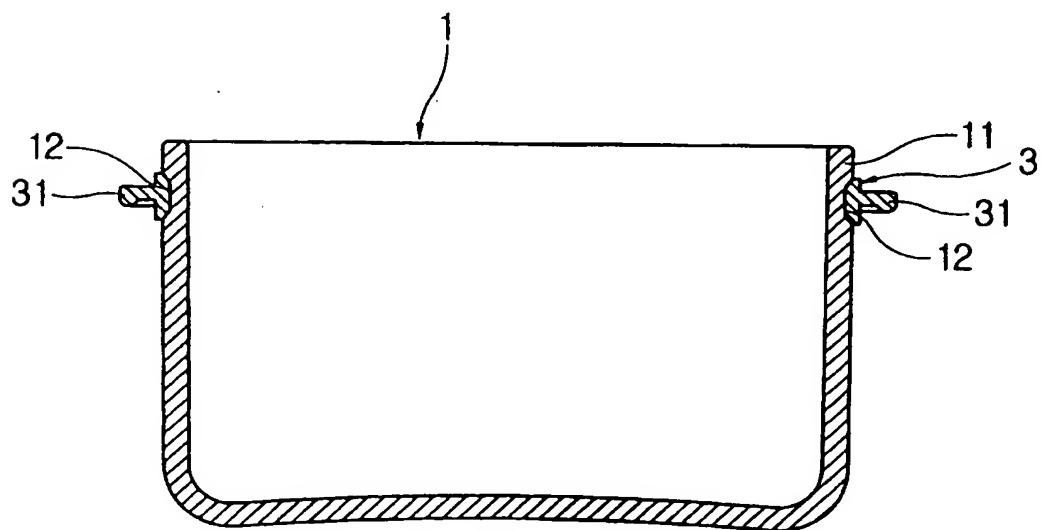
1020030101045

출력 일자: 2004/1/9

【도 3】



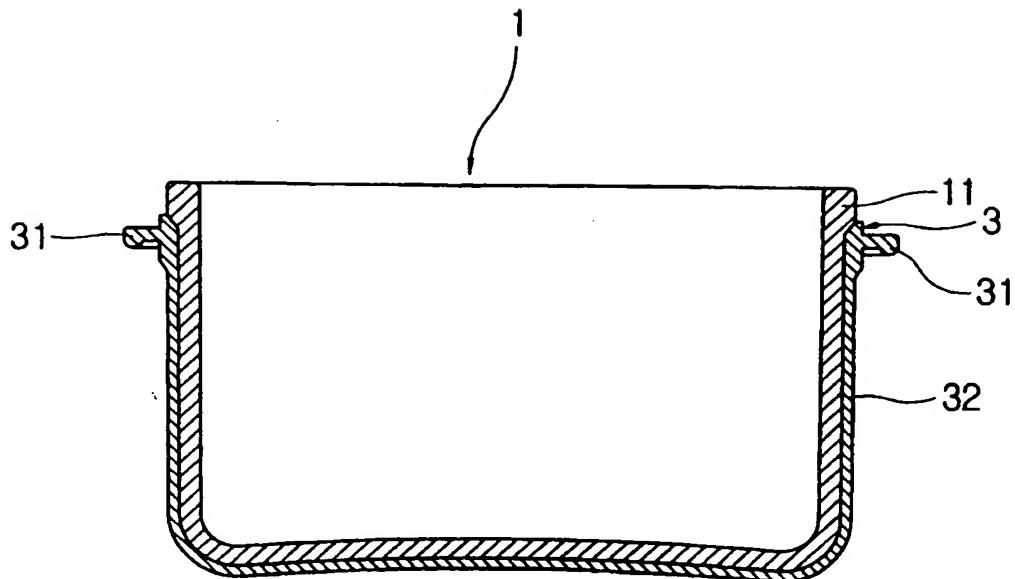
【도 4】



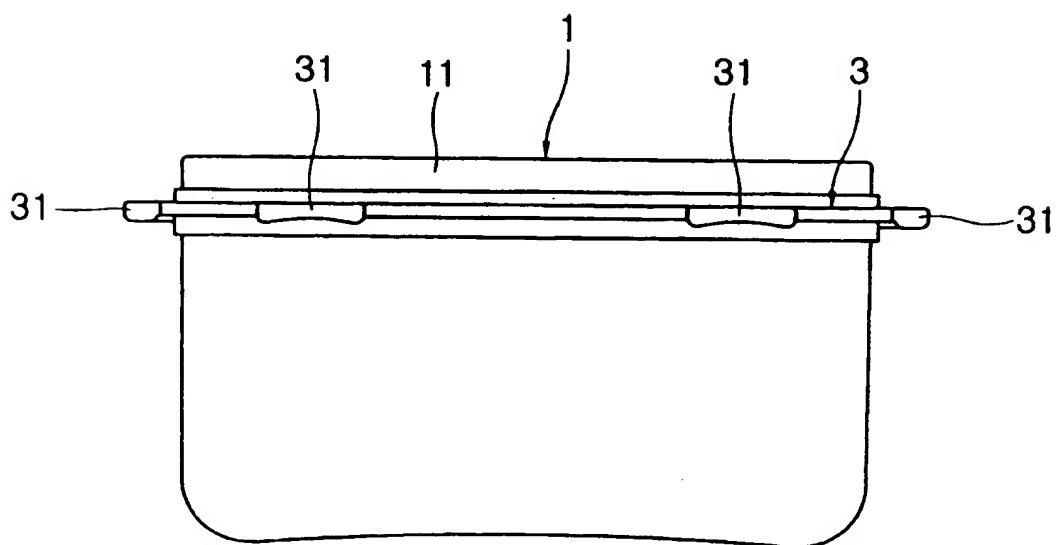
1020030101045

출력 일자: 2004/1/9

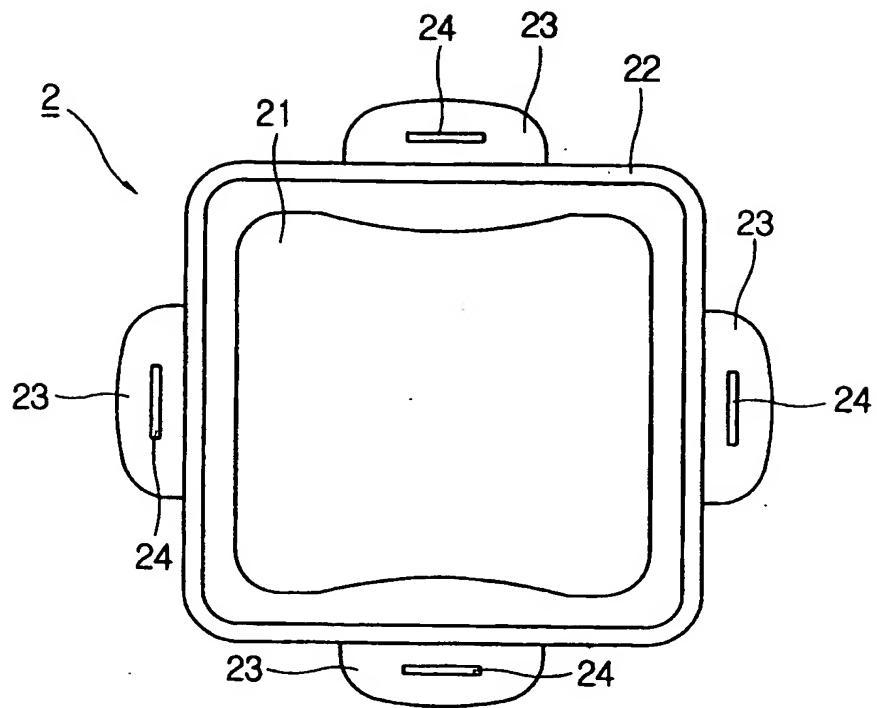
【도 5】



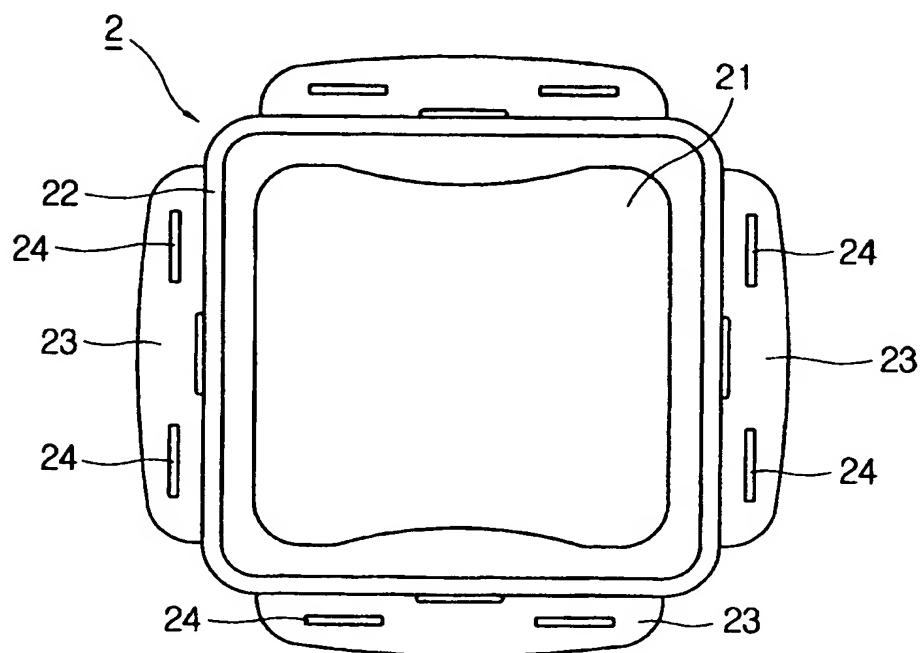
【도 6】



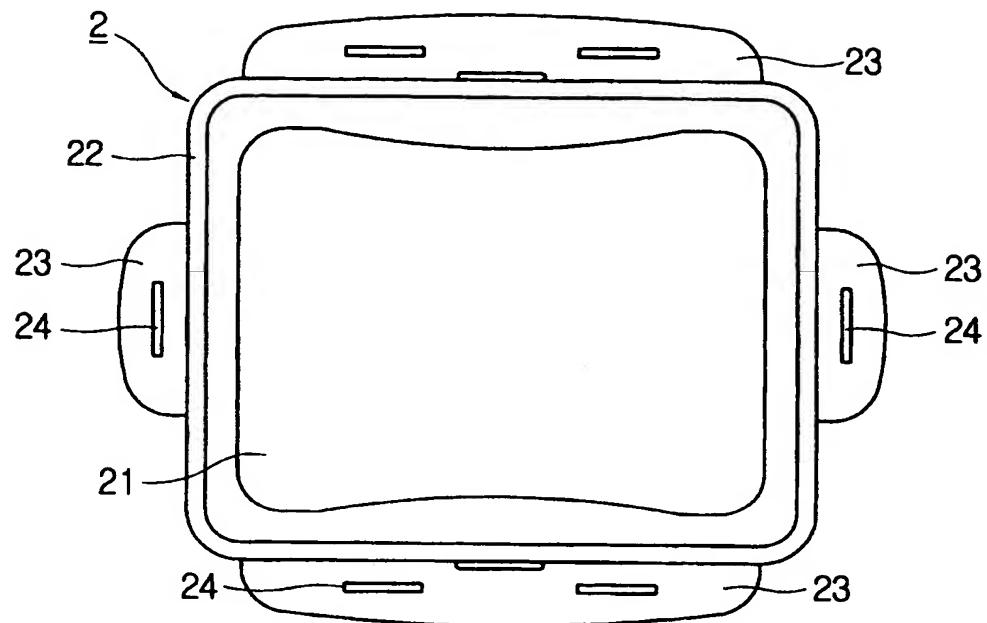
【도 7】



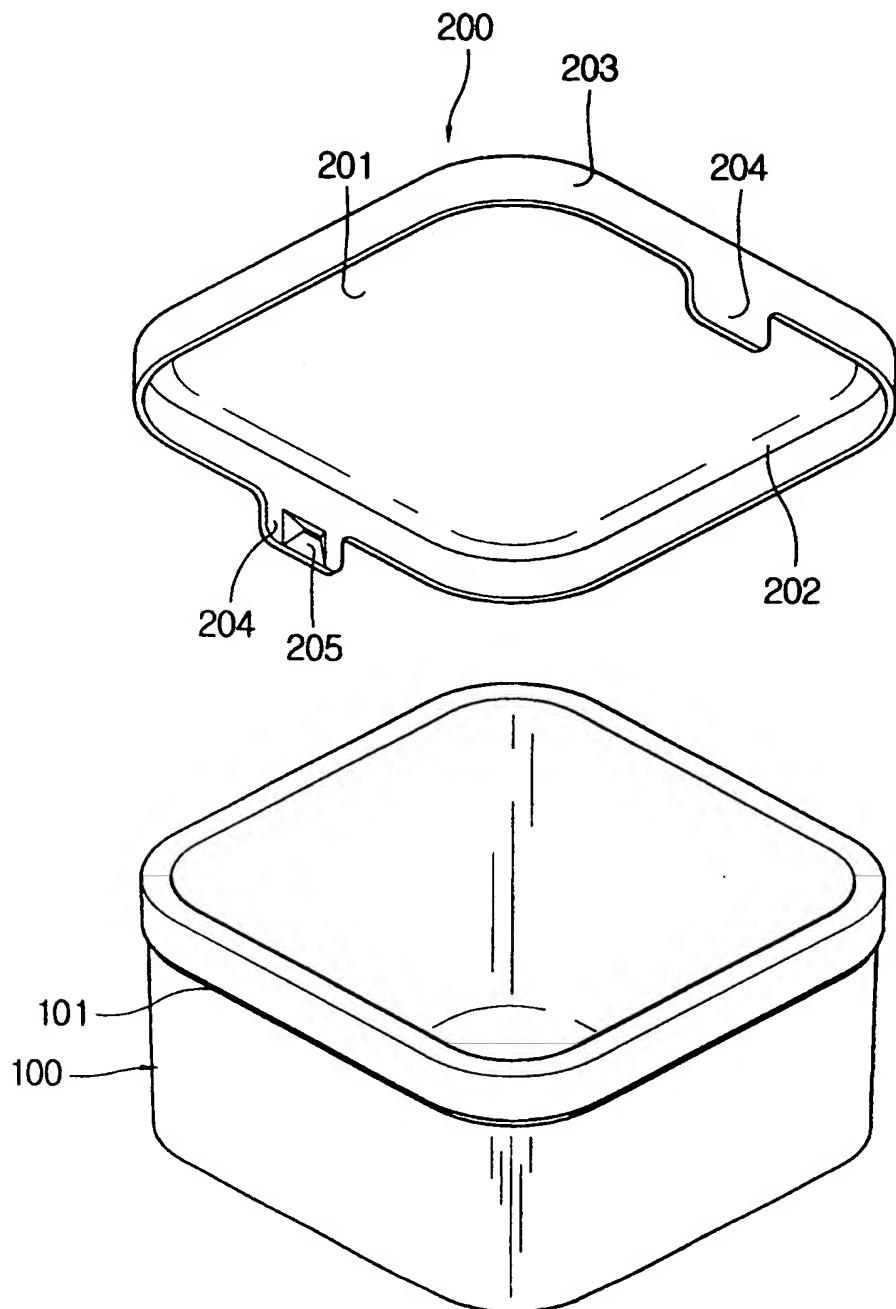
【도 8】



【도 9】



【도 10】



【도 11】

